СОВЕТ ИЛЬМЕНСКОГО СЕЛЬСКОГО ПОСЕЛЕНИЯ

РУДНЯНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА

ВОЛГОГРАДСКОЙ ОБЛАСТИ

**53 ЗАСЕДАНИЕ СОВЕТА 3 СОЗЫВА**

Решение

от 22.11.2018 №53/108 с. Ильмень

**Об установлении налога на имущество физических лиц на территории Ильменского сельского поселения на 2019 год**

В соответствии с Федеральными законами от 06.10.2003 №131 – ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», от 04.10.2014 № 284-ФЗ «О внесении изменений в статьи 12 и 85 части первой и часть вторую налогового кодекса Российской Федерации и признании утратившим силу Закона Российской Федерации «О налогах на имущество физических лиц» и главой 32 части второй Налоговым кодексом Российской Федерации руководствуясь Уставом Ильменского сельского поселения, Совет Ильменского сельского поселения

**РЕШИЛ:**

1. Ввести в действие на территории Ильменского сельского поселения налог на имущество физических лиц с 1 января 2019 года.

2. Налогоплательщиками являются физические лица, обладающие правом собственности на имущество, признаваемое объектом налогообложения в соответствии со ст. 401 Налогового кодекса.

3. Объектом налогообложения являются находящиеся в собственности физических лиц:

1) Жилые дома;

2) квартира, комната;

3) гараж, машино-место;

4)единый недвижимый комплекс;

5) объекты незавершенного строительства;

6) иные здание, строение, помещение, сооружение.

4. Дома и жилые строения, расположенные на земельных участках, предоставленных для ведения личного подсобного, дачного хозяйства, огородничества, садоводства, индивидуального жилищного строительства, относятся к жилым домам.

5. Налоговая база по налогу в отношении объектов налогообложения определяется исходя из их инвентаризационной стоимости, исчисленной с учетом коэффициента-дефлятора на основании последних данных об инвентаризационной стоимости, представленных в установленном порядке в налоговые органы до 1 марта 2013 года, если иное не предусмотрено настоящим пунктом.

Налоговая база в отношении объектов налогообложения, включенных в перечень, определенный в соответствии с пунктом 7 статьи 378.2 Налогового кодекса Российской Федерации, а также объектов налогообложения, предусмотренных абзацем вторым пункта 10 статьи 378.2 Налогового кодекса Российской Федерации, налоговая база определяется как кадастровая стоимость указанных объектов.

6. Установить ставки налога на имущество физических лиц на основе умноженной на коэффициент-дефлятор суммарной инвентаризационной стоимости объектов налогообложения, принадлежащих на праве собственности налогоплательщику (с учетом доли налогоплательщика в праве общей собственности на каждый из таких объектов), расположенных в пределах Ильменского сельского поселения в следующих размерах::

|  |  |
| --- | --- |
| Суммарная инвентаризационная стоимость объекта налогообложения, умноженная на коэффициент-дефлятор (с учетом доли налогоплательщика в праве общей собственности на каждый из таких объектов | Ставка налога |
| До 300 тыс.руб. (включительно) | **0,1%** |
| Свыше 300 тыс.руб. до 500 тыс. руб. (включительно) | **0,3%** |
| Свыше 500 тыс. руб. | **0,4%** |

Установить налоговую ставку в отношении объектов налогообложения, включенных в перечень, определяемый в соответствии с [пунктом 7 статьи 378.2](http://www.consultant.ru/cons/cgi/online.cgi?req=doc&base=LAW&n=198941&rnd=235642.2050122740&dst=9219&fld=134) настоящего Кодекса, в отношении объектов налогообложения, предусмотренных [абзацем вторым пункта 10 статьи 378.2](http://www.consultant.ru/cons/cgi/online.cgi?req=doc&base=LAW&n=198941&rnd=235642.14390841&dst=9764&fld=134) настоящего Кодекса, а также в отношении объектов налогообложения, кадастровая стоимость каждого из которых превышает 300 миллионов рублей, в размере 2 процентов исходя из кадастровой стоимости объекта налогообложения.

7. Установить для граждан, обладающих правом собственности на имущество, являющееся объектом налогообложения на территории Ильменского сельского поселения, льготы в соответствии со ст. 407 Налогового кодекса Российской Федерации, в полном объеме.

8. Налог подлежит уплате налогоплательщиками - физическими лицами в срок не позднее 1 декабря года, следующего за истекшим налоговым периодом.

9. Решение опубликовать в газете «Трибуна».

10. Настоящее решение вступает в силу с 1 января 2019 года.

Глава Ильменского сельского поселения В.П. Плющенко